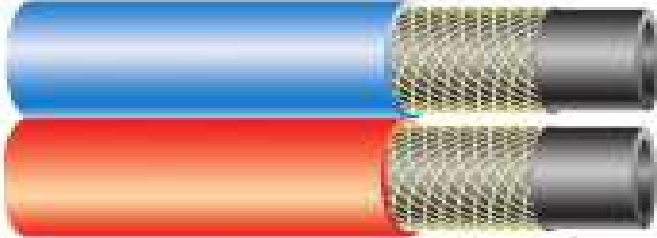


Шланг сварочный – TWIN (ISO/EN)



Предназначен сдвоенный для подведения ацетилена(красный) и кислорода(синий) в газосварочных работах.

Технические характеристики

Температура:

от -30 °С до +70 °С

Внутренний слой:

черный гладкий резиновый состав SBR.

Наружный слой:

красный и синий гладкий резиновый состав EPDM/NR, устойчивый к атмосферному воздействию.

Усиление:

Текстильный корд

Наименование	Внутр. Ø, мм.		Толщина стенки, мм		Давление, бар		Длина бухты, м
	синий	красный	синий	красный	Рабочее	Разрывное	
Шланг сварочный – TWIN	6,3	6,3	3,5	3,5	20	60	50
Шланг сварочный – TWIN	6,3	8	4,4	3,5	20	60	50
Шланг сварочный – TWIN	6,3	9	4,8	3,5	20	60	50
Шланг сварочный – TWIN	8	8	3,5	3,5	20	60	50
Шланг сварочный – TWIN	9	9	3,5	3,5	20	60	50
Шланг сварочный – TWIN	10	10	3,5	3,5	20	60	50